

شركه علمى و تحقيقاتى اصفهان



معرفى محصول

كاثر آلتراسونيك



برش آلتراسونیک



معرفی

گروه مکترونیک آریا گستر به عنوان یکی از پیشروان صنعت در زمینه‌های آلتراسونیک و اتوماسیون صنعتی با تکیه بر تجربه و دانش خود، به سازندگان تجهیزات و تولیدکنندگان تایر این امکان را می‌دهد که به سرعت و به طور اقتصادی به فرآیندهای برش در صنعت لاستیک سازگار شوند. آریا گستر همیشه آماده است تا نیازهای مشتریان خود را درک کرده و برآورده سازد.

تخصص ما در تحلیل المان محدود (FEA) به ما این امکان را می‌دهد که فرآیندهای پیچیده را به دقت تحلیل کرده و بهینه‌سازی کنیم. این توانایی، همراه با دانش فنی و تجربه گسترده تیم ما، به ما کمک می‌کند تا راهکارهای سفارشی و کارآمدی را برای نیازهای خاص مشتریان ارائه دهیم.

گروه مکترونیک آریا گستر با استفاده از تکنولوژی‌های پیشرفته و به روز، همواره در تلاش است تا روندهای تولید را بهبود بخشد و به مشتریان خود این امکان را بدهد که به سرعت و به طور اقتصادی به فرآیندهای نوین در صنعت خود سازگار شوند.

ما با افتخار به عنوان شریک قابل اعتماد در پروژه‌های صنعتی، به دنبال ایجاد روابط پایدار با مشتریان و ارائه راهکارهایی هستیم که به رشد و توسعه کسب و کارهای آنان کمک کند.

ژنراتور آلتراسونیک

ژنراتور آلتراسونیک مکترونیک آریا گستر یک دستگاه پیشرفته و کارآمد است که برای تولید امواج فراصوت در فرکانس‌های بالا (۱۵ تا ۴۰ کیلوهرتز) با بهره‌گیری از تکنولوژی‌های روز دنیا طراحی و ساخته شده است. طراحی آن به گونه‌ای است که عملکرد بالا، کاربری آسان و نگهداری کم‌هزینه‌ای را تضمین می‌کند. صفحه نمایش دیجیتال و کنترل‌های کاربرپسند، استفاده از دستگاه را تسهیل کرده‌اند. همچنین، دستگاه توانایی اندازه‌گیری و نمایش مشخصه استک آلتراسونیک، قابلیت جستجوی فرکانس کاری (Frequency Search) و نمایش خطاهای اتفاق افتاده را دارد. با استفاده از فناوری‌های نوین، این ژنراتور قادر به تولید فرکانس‌های پایدار و دقیق (۰.۱ هرتز) است. سیستم بازخورد هوشمند (Tracking System) آن به طور مداوم شرایط کاری خود و استک آلتراسونیک را پایش کرده و تغییرات فرکانسی استک آلتراسونیک را دنبال می‌کند. با تغییر فرکانس مذکور، تنظیمات لازم به‌طور خودکار اعمال می‌شود. این ویژگی باعث می‌شود که دستگاه در برابر تغییرات بار و دما مقاوم باشد و عملکرد بهینه و پایداری را در خطوط تولید ارائه دهد.



انواع ژنراتور آلتراسونیک

در فرکانس‌های نامی: ۱۵، ۲۰ و ۴۰ کیلوهرتز



ابعاد	ولتاژ ورودی	مدهای کاری	توان قابل ارائه	فرکانس کاری
360 x 336 x 156 (W x L x H) mm	220V AC	لحظه‌ای / پیوسته	2600w/4500w	15khz
			1200w/2600w	20khz
			500w/700w	40khz

دیگر ویژگی‌ها:

قابلیت جستجو فرکانس استک آلتراسونیک

طراحی‌های مقاوم برای حداکثر عملکرد و قابلیت اطمینان

قابلیت دنبال کردن فرکانس در حین کارکرد با سرعت بالا

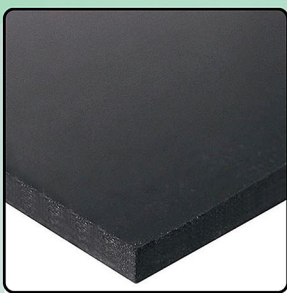
صفحه نمایش رنگی با قابلیت رسم مشخصه استک اولتراسونیک و نمایش خطاها



کاتر آلتراسونیک

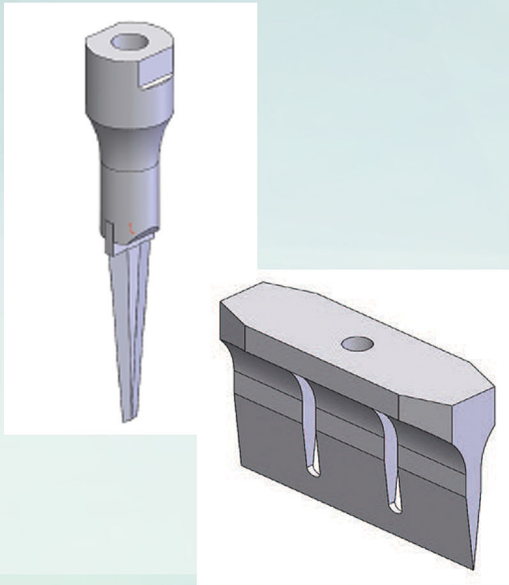
برش آلتراسونیک یک فناوری جدید با پتانسیل بسیار زیاد برای جایگزینی فرایندهای برش سنتی است. برش آلتراسونیک در حال حاضر در طیف گسترده ای در جهان در حال اجرا است. برش آلتراسونیک از انرژی آلتراسونیک برای برش اجسام استفاده می کند. لبه هورن آلتراسونیک در مقایسه با سایر روش های برش صاف است و در واقع پس از برش یک جسم، اثر همجوشی ایجاد می کند. یک پالس الکتریکی از طریق کانورتور ارسال می شود و باعث ایجاد ارتعاشات میکروسکوپی در هورن تیغه ای می شود. این ارتعاشات به قدری کم هستند که قابل مشاهده و احساس نیستند. انرژی حاصل از ارتعاشات با فشار بسیار کم برش برجسم را ایجاد می کند.

برش پنل های ضخیم لاستیک



مشخصات فنی محصول:

- ◆ طراحی های مقاوم برای حداکثر عملکرد و قابلیت اطمینان
- ◆ برش های دقیق محصولات دشوار
- ◆ دارای سیستم های حفاظتی
- ◆ برش های تمیز و یکنواخت
- ◆ مصرف انرژی کم



کاربرد	متربال کاتر	سایز تیغه	توان قابل ارائه	فرکانس کاری
غذایی برش لاستیک	نیپتایوم	83 mm	500w	40 khz
		83 mm	700 w	40 khz
		150 mm	1000 w	20 khz



دفتر مرکزی و کارخانه: اصفهان شهرک صنعتی دولت آباد خیابان شاهین (۳۴) شهرک فارابی

فرعی سوم پلاک ۴۰

کدپستی: ۸۳۴۱۶۵۰۱۰۲

تلفن تماس: ۰۹۲۲-۲۱۵-۹۲۳۲

www.gmag.co.ir

info@gmag.co.ir